



OPIS PRODUKTU

Tynki SLK zbudowane są na bazie szkła potasowego i naturalnym kruszywie kwarcowym. Występują w 3 fakturach w zależności od uziarnienia: Quarzputz, Sandblast, Sandpebble. Tynki SLK posiadają wysokie zabezpieczenie w celu ochrony przed korozją mikrobiologiczną oraz są wysoce paroprzepuszczalne.

CECHY I KORZYŚCI

CECHA	KORZYŚĆ
• Spoiwo silikatowe	Odporność na zabrudzenia i korozję biologiczną
• Gama kolorów SLK	Realizacja oczekiwanego efektu wizualnego
• Paroprzepuszczalność	Umożliwia dyfuzję pary wodnej

PARAMETRY TECHNICZNE

Parametr	Wartość	Metoda badawcza
Odporność na uderzenie	Kategoria III*	ETAG 004
Przepuszczalność pary wodnej, m,	≤ 1 wynik: 0.3*	ETAG 004
Reakcja na ogień	B-s2,d0*	ETAG 004

* wartości zgodne z Dryvit Drysulation

ZASTOSOWANIE

Tynk SLK zalecany jest do stosowania na zewnątrz w systemach Dryvit ETICS.

KOLORYSTYKA

Dostępny w gamie kolorystycznej SLK.

WAGA/OPAKOWANIE

24,72 kg net/ pail.

ZUŻYCIE

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od +4°C do +38°C, maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Tynku SLK nie wolno stosować na poziomych powierzchniach nieosłoniętych przed deszczem. Minimalne nachylenie powierzchni powinno wynosić 27 stopni, a maksymalna długość nachylenia 300 mm. Tynku nie można stosować poniżej poziomu terenu.

Tynk SLK nie jest przeznaczony do bezpośredniej aplikacji na płyty izolacyjne. Nie stosować tynku na wszelkiego rodzaju uszczelniacze i w miejscach łączeń/dylatacji.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu. Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji masy tynkarskiej SLK i przez następne 24 godziny nie może być niższa niż +4 °C i wyższa niż +25 °C. Przed aplikacją tynku konieczne jest pomalowanie powierzchni podkładem Primesil w odpowiednio dobranym kolorze, zgodnie z kartą techniczną produktu.

W systemach ETICS:

Podłoże będące warstwą zbrojoną na bazie cementu musi być suche i związane, a aplikacja podkładu gruntującego i tynku może zostać wykonana nie wcześniej niż 48 godzin po jej wykonaniu. Szczegółowe informacje zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Po otwarciu pojemnika na powierzchni tynku może być widoczna warstwa dyspersji i jest to zjawisko normalne. Bezpośrednio przed użyciem tynk należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej i czystego mieszadła ze stali nierdzewnej (450-500 obr/min). Czas mieszania **NIE DŁUŻSZY NIŻ** 1-1,5 minuty. Nie dopuścić do napowietrzenia tynku. W przypadku zbyt gęstej konsystencji można dodać niewielką ilość czystej wody (ok. 200 ml). Aby uniknąć różnic w kolorze należy dodawać taką samą ilość wody do każdego wiadra. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25 °C.

ZUŻYCIE

Faktura	Maksymalne uziarnienie	Zużycie kg/m ²	m ² /pojemnik
Sandblast	1.2 mm	2.2 - 2.5	9.8 - 11.2
Sandpebble	1.6 mm	2.6 - 2.8	8.8 - 9.5
Quarzputz	2.0 mm	2.6 - 2.8	8.8 - 9.5

SPOSÓB UŻYCIA/ APLIKACJI

- 1) Wyprawę tynkarską SLK należy nakładać przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej na grubość największego kruszywa.
- 2) Fakturę kształtować na świeżo nałożonym materiale poprzez zatarcie pacą plastikową. Całą powierzchnię należy zacierać jednakowymi ruchami pacy. Aplikacja masy tynkarskiej na jednolitej powierzchni musi być wykonywana w sposób ciągły (bez przerw).

KONSERWACJA

Tynk SLK można myć przy zastosowaniu środka Algo Stop. Po użyciu Algo Stop mytą powierzchnię należy spłukać wodą. Maksymalne ciśnienie mycia 120 atmosfer. Odległość dyszy myjącej od ściany powinna wynosić 0,4-0,5 m.

CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

Produkt posiada Atest Higieniczny.

DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS oraz w karcie charakterystyki produktu.

SLK

Silikatowa wyprawa tynkarska.

WŁAŚCIWOŚCI

Czas schnięcia - zależy od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 24 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić tynk przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

DOBÓR KOLORU PODKŁADU

Przed aplikacją tynku konieczne jest pomalowanie powierzchni podkładem Primesil w odpowiednio dobranym kolorze, zgodnie z kartą techniczną produktu.

DS.PL.04.52.11

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA



DoP	Systems	
DS.10.02.01	ETA - 08/0210	Drysulation

Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.dryvit.pl

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

