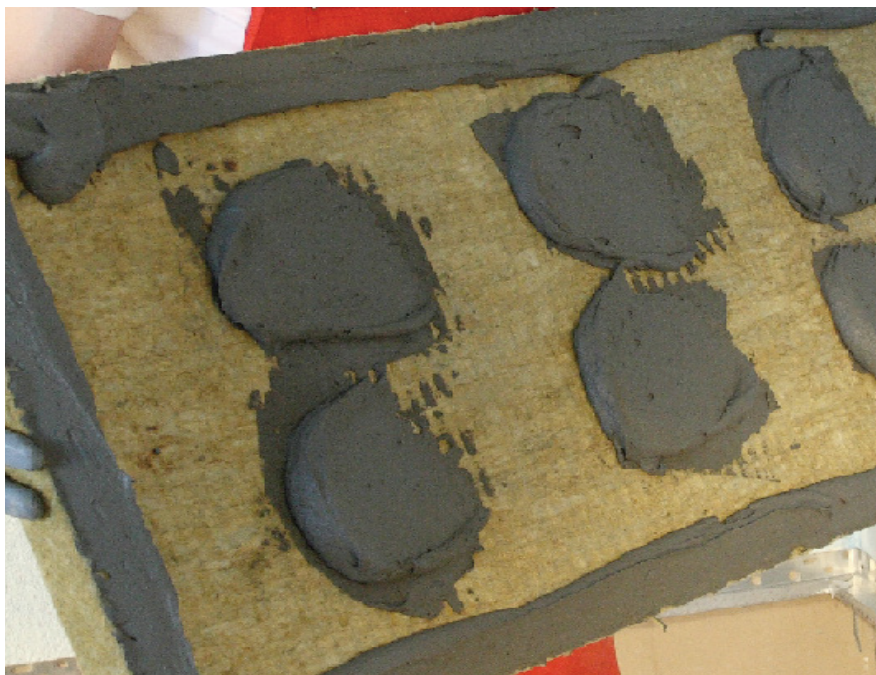


ROXHESIVE

Wzmocniona polimerami zaprawa do przyklejania płyt z wełny mineralnej.



OPIS PRODUKTU

Roxhesive jest gotową do użycia, modyfikowaną polimerami suchą, cementową mieszanką dającą po wymieszaniu z wodą wysokiej jakości zaprawę klejącą do przyklejania płyt z wełny mineralnej (płyty zwykłych, dwugęstościowych, lamelowych) do podłoża.

CECHY I KORZYŚCI

CECHA	KORZYŚĆ
• Modyfikowany polimerami	Doskonała przyczepność do podłoża i do wełny
• Specjalna mieszanka surowców	Łatwość aplikacji
• Produkt jednoskładnikowy	Po wymieszaniu z wodą jest gotowy do użycia

PARAMETRY TECHNICZNE

ETAG 004	Warunki laboratoryjne	48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH	48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH
Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża	≥ 0.25 MPa	≥ 0.08 MPa	≥ 0.25 MPa
Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej	≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa

DS.PL.04.50.08

ZASTOSOWANIE

Roxhesive stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z wełny mineralnej skalnej w systemach Dryvit ETICS.

KOLORYSTYKA

Szary

OPAKOWANIE

25 kg netto/worek

ZUŻYCIE

Zużycie	Powierzchnia klejenia	Zastosowanie
3.5 - 5.0 kg/m ² (sucha mieszanka)	min. 40%	klejenie płyt z wełny, w zależności od nierówności podłoża

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +38 °C, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

ROXHESIVE

Wzmocniona polimerami zaprawa do przyklejania płyt z wełny mineralnej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Strongsil lub Primax, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

W momencie aplikacji temperatura materiału musi być niższa niż 25°C.

Uwaga: Zaprawa może przeschnąć w wiaderku. W celu uzyskania konsystencji roboczej, zaprawę należy przemieszać ponownie w razie potrzeby dodając niewielką ilość wody.

SPOSÓB UŻYCIA / APLIKACJI

Klejenie płyt izolacji termicznej

W przypadku klejenia wełny skalnej do nierównego podłoża, zaprawa Roxhesive powinna być nakładana metodą ramki i placków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. 6 placków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, co pozwala na osiągnięcie min. 40% efektywnej powierzchni klejenia. Przed przyklejaniem płyt z wełny mineralnej płyty należy przeszpaczlować cienką warstwą zaprawy w miejscu klejenia.

W przypadku klejenia płyt lamelowych lub płyt zwykłych z wełny mineralnej do równego podłoża, zaprawa klejąca Roxhesive powinna być nakładana na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100% powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Aplikacja Roxhesive zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

WŁAŚCIWOŚCI

Czas schnięcia - zależy od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości zaprawy klejącej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

DS.PL.04.50.08

OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 4°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin.

Aplikacja tylko w suchych warunkach.

KONSERWACJA

Nie dotyczy.

CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wyplukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji kleju. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS oraz w karcie charakterystyki produktu.

Produkt posiada Atest Higieniczny nr 329/322/334/2020 wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny.

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH: HK/B/1125/02/2016



 **Dryvit™**

FIBERCOAT

Grubowarstwowa zaprawa klejąca i zbrojąca do wełny mineralnej i styropianu.

ZUŻYCIE

Zużycie kg/m ² (sucha mieszanka)	Grubość warstwy	Zastosowanie
ok 3.0	3 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na EPS
ok 4.8	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na EPS
ok 5.6	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 & Panzer Mesh na EPS
ok 4.8	3 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na MW
ok 6.4	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na MW
ok 3.4	mip. 40% efektywnej powierzchni klejenia	do przyklejania płyt izolacji termicznej
ok 8.0	100% efektywnej powierzchni klejenia	do przyklejania płyt z izolacji termicznej

DS.EN.04.50.17

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA



DWU	Systemy	
DS.10.03.02	ETA - 18/0944	Roxsulation Pro
DS.10.03.01	ETA - 16/0849	Roxsulation

Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.dryvit.pl

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

