

HYBRID

Wyprawa tynkarska nowej generacji z technologią Dryvit Hybrid

DS.PL.04.52.18



OPIS PRODUKTU

Gotowa do użycia wyprawa tynkarska nowej generacji zbudowana na bazie technologii Dryvit Hybrid. Łączy w sobie najlepsze cechy oczekiwane dla wypraw tynkarskich.

CECHY I KORZYŚCI

CECHA	KORZYŚĆ
Technologia Dryvit Hybrid	Wysoka odporność na uderzenia i spękania
	Możliwość stosowania w ciemnych kolorach (HBW < 20)
	Bardzo szeroka gama kolorystyczna
	Trwałość barwy w czasie
	Odporność na zabrudzenia i korozję biologiczną
	Dyfuzja pary wodnej
	Wpływa korzystnie na utrzymanie optymalnej wilgotności przegród zewnętrznych
	Efekt samoczyszczenia elewacji

PARAMETRY TECHNICZNE

Parametr	Wartość	Metoda badawcza
Absorpcja kapilarna, $\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$	W_2 (0.1 - 0.5)	EN 1062-3
Przepuszczalność pary wodnej, $\text{g/m}^2 \cdot \text{d}$	V_2 (15 - 150)	EN ISO 7783
Przyczepność do podłoża, MPa	≥ 0.3	EN 1542

ZASTOSOWANIE

Tynk Hybrid zalecany jest do stosowania na zewnątrz w systemach Dryvit ETICS oraz Anti Crack Render (ACR).

KOLORYSTYKA

Dostępny w gamie kolorystycznej Dryvit oraz w kolorach niestandardowych.

WAGA/OPAKOWANIE

24,72 kg netto/ wiadro.

ZUŻYCIE

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od $+4^\circ\text{C}$ do $+38^\circ\text{C}$, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Tynku Hybrid nie wolno stosować na poziomych powierzchniach nieosłoniętych przed deszczem. Minimalne nachylenie powierzchni powinno wynosić 27 stopni, a maksymalna długość nachylenia 300 mm. Tynku nie można stosować poniżej poziomu terenu.

Tynk Hybrid nie jest przeznaczony do bezpośredniej aplikacji na płyty izolacyjne. Nie stosować tynku na wszelkiego rodzaju uszczelniacze i w miejscach łączeń/dylatacji.

KONSERWACJA

Tynk Hybrid można myć przy zastosowaniu środka Algo Stop. Po użyciu Algo Stop mytą powierzchnię należy spłukać wodą. Maksymalne ciśnienie mycia 120 atmosfer. Odległość dyszy myjącej od ściany powinna wynosić 0,4-0,5 m.

HYBRID

Wyprawa tynkarska nowej generacji z technologią Dryvit Hybrid

DS.PL.04.52.18

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu. Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji masy tynkarskiej Hybrid i przez następne 24 godziny nie może być niższa niż +4 °C i wyższa niż +25 °C. Przed aplikacją tynku konieczne jest pomalowanie powierzchni podkładem Color Prime Plus w odpowiednio dobranym kolorze, zgodnie z kartą techniczną produktu.

W systemach ETICS:

Podłoże będące warstwą zbrojoną na bazie cementu musi być suche i związane, a aplikacja podkładu gruntującego i tynku może zostać wykonana nie wcześniej niż 48 godzin po jej wykonaniu. Szczegółowe informacje zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS.

W systemie Anti Crack Render (ACR):

System Anti Crack Render (ACR) jest rozwiązaniem rekomendowanym w przypadku aplikacji wyprawy tynkarskiej Hybrid bezpośrednio na podłoża takie jak: tynki cementowo-wapienne, mur, żelbet, płyty g-k, płyty cementowe, istniejące tynki oraz przy renowacji systemów ociepleń ETICS. Szczegółowe informacje zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ACR.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Po otwarciu pojemnika na powierzchni tynku może być widoczna warstwa dyspersji i jest to zjawisko normalne. Bezpośrednio przed użyciem tynk należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej i czystego mieszadła ze stali nierdzewnej (450-500 obr/min). Czas mieszania **NIE DŁUŻSZY NIŻ** 1-1,5 minuty. Nie dopuścić do napowietrzenia tynku. W przypadku zbyt gęstej konsystencji można dodać niewielką ilość czystej wody (ok. 200 ml). Aby uniknąć różnic w kolorze należy dodawać taką samą ilość wody do każdego wiadra. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25 °C.

ZUŻYCIE

Faktura	Maksymalna frakcja uziarnienia	Zużycie kg/m ²	m ² / pojemnik
Limestone	0.6 mm	1.0 - 1.2	20.6 - 24.7
Freestyle	0.6 mm	1.2 - 2.0	12.4 - 20.6
Sandblast	1.2 mm	1.9 - 2.1	11.8 - 13
Sandpebble Fine	1.2 mm	1.6 - 1.95	12.7 - 15.5
Sandpebble	1.5 mm	2.2 - 2.4	11.2 - 10.3
Sandpebble 2	2.0 mm	2.8 - 3.5	7.0 - 8.8
Quarzputz Fine	1.2 mm	1.5 - 1.8	13.7 - 16.5

SPOSÓB UŻYCIA/ APLIKACJI

- 1) Wyprawę tynkarską Hybrid należy nakładać przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej na grubość największego kruszywa.
- 2) Fakturę kształtować na świeżo nałożonym materiale poprzez zatarcie pacą plastikową. Całą powierzchnię należy zcierać jednakowymi ruchami pacy. Fakturę masy Freestyle można kształtować dowolnie, lecz grubość tynku nie powinna przekraczać 2 mm. Aplikacja masy tynkarskiej na jednolitej powierzchni musi być wykonywana w sposób ciągły (bez przerw).

CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

Produkt posiada Atest Higieniczny do stosowania na zewnątrz budynków.

DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.



HYBRID

Wyprawa tynkarska nowej generacji z technologią Dryvit Hybrid

WŁAŚCIWOŚCI

Czas schnięcia - zależy od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 24 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić tynk przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

DOBÓR KOLORU PODKŁADU

Przed aplikacją tynku konieczne jest pomalowanie powierzchni podkładem Color Prime Plus w odpowiednio dobranym kolorze, zgodnie z kartą techniczną produktu.

DS.PL.04.52.18

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA



DoP	Systems	
DS.10.03.02	ETA - 18/0944	Roxsulation Pro
DS.10.02.02	ETA - 19/0342	Drysulation Pro
DS.10.52.18	EN 15824:2017	
KDWU	System	
DS.10.02.03	ICIMB-KOT-2020/0108	Drysulation Pro II

Deklaracje Właściwości Użytkowych i Krajowe
Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na
stronie www.dryvit.pl

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

