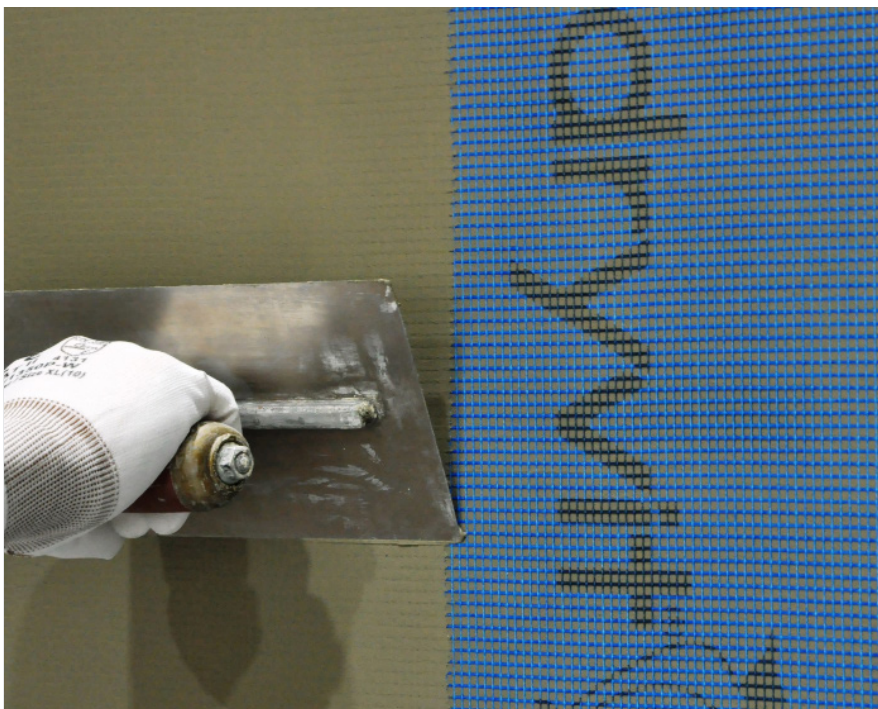


FIBERCOAT

Grubowarstwowa zaprawa klejąca i zbrojąca do wełny mineralnej i styropianu.



OPIS PRODUKTU

Fibercoat to modyfikowana polimerami i wzmocniona włóknami sucha mieszanka, która po rozrobieniu z wodą, zapewnia wysokiej jakości, elastyczną zaprawę klejącą i zbrojącą. Fibercoat stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS i wełny mineralnej oraz do zatapiania siatki z włókna szklanego.

CECHY I KORZYŚCI

CECHA	KORZYŚĆ
• Modyfikowany polimerami	Doskonała przyczepność
• Podwyższona elastyczność	Absorbuje odkształcenia i zapobiega pęknięciom
• Niska wodochłonność	Minimalizuje ryzyko zawilgocenia
• Specjalna mieszanka surowców	Łatwość aplikacji
• Produkt jednoskładnikowy	Po wymieszaniu z wodą jest gotowy do użycia
• Wzmocniony włóknami	Odporny na rysy skurczowe Brak spływu przy aplikacji warstwy grubości 5 mm

PARAMETRY TECHNICZNE

Charakterystyczne parametry	Wynik	Metoda testowa
Wytrzymałość na ściskanie, N/mm ²	CS IV (> 6)	EN 1015-11
Absorpcja wody, kg/m ² ·h ^{0.5}	W _c 2 (≤ 0.2)	EN 1015-18
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania, N/mm ²	≥ 1.3; FP:B	EN 1015-12
Współczynnik przewodzenia ciepła (W/m·K)	0.82	EN 1745
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (μ)	≤ 22,8 dla roztworu KNO ₃ ≤ 40,9 dla roztworu LiCl	EN 1015-19
Przepuszczalność pary wodnej po wymaganych cyklach sezonowania, ml/cm ²	≤ 1 ml/cm ² po 48h	EN 1015-21
Przyczepność, N/mm ²	≥ 0.9; FP:B	EN 1015-12

DS.PL.04.50.17

ZASTOSOWANIE

Fibercoat stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS i wełny mineralnej oraz do zatapiania siatki z włókna szklanego w systemach Dryvit ETICS (Roxsulation Pro i Drysulation Pro) oraz w rozwiązaniu Anti Crack Render (ACR).

KOLORYSTYKA

Szary i Biały

OPAKOWANIE

25 kg netto/worek

ZUŻYCIE

3.0 - 8.0 kg/m² (sucha mieszanka)

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +38°C, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 4°C i wyższa niż 30°C przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin.

Aplikacja tylko w suchych warunkach. Chronić Fibercoat przed bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wiatrem za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z karta techniczną produktu.

 **Dryvit**™

FIBERCOAT

Grubowarstwowa zaprawa klejąca i zbrojąca do wełny mineralnej i styropianu.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Strongsil lub Primax, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej na powierzchni płyt z wełny mineralnej należy sprawdzić powierzchnię pod kątem niedoskonałości i nierówności, które należy wygładzić. Luźne włókna należy usunąć.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej i zatapianiem siatki, powierzchnia płyt styropianowych powinna zostać sprawdzona pod kątem degradacji (przebarwień) na skutek warunków atmosferycznych oraz nierówności przy użyciu łaty o min. długości 2m. Usunąć widoczne przebarwienia, nierówności oraz ponadnormatywne szczeliny w celu zapewnienia jednolitego, równego podłoża. Kurz, pył i luźne fragmenty EPS usunąć przed aplikacją kleju.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

W momencie aplikacji temperatura materiału musi być niższa niż 25°C.

Uwaga: Zaprawa może przeschnąć w wiaderku. W celu uzyskania konsystencji roboczej, zaprawę należy przemieszać ponownie w razie potrzeby dodając niewielką ilość wody.

SPOSÓB UŻYCIA / APLIKACJI

Klejenie płyt izolacji termicznej

W przypadku klejenia EPS i wełny skalnej do nierównego podłoża, zaprawa Fibercoat powinna być nakładana metodą ramki i placzków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. 6 placzków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, co pozwala na osiągnięcie min. 40% efektywnej powierzchni klejenia. Przed przyklejaniem płyt z wełny mineralnej płyty należy przespachlować cienką warstwą zaprawy w miejscu klejenia.

W przypadku klejenia płyt lamelowych, EPS lub płyt z wełny mineralnej do równego podłoża, zaprawa klejąca Fibercoat może być nakładana na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji.

Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Aplikacja Fibercoat zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

Wykonanie warstwy bazowej na wełnie mineralnej

Nałożyć cienką warstwę zaprawy Fibercoat na powierzchnię płyt z wełny używając pacy ze stali nierdzewnej. Delikatnie dociskać pacę do powierzchni płyty. Po przespachlowaniu i wyschnięciu warstwy, należy zaaplikować warstwę Fibercoat o grubości ok. 2-3 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmocniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschnięte i związane podłoże. Maksymalna grubość warstw Fibercoat wynosi łącznie 5 mm.

Wykonanie warstwy bazowej na EPS i w Anti Crack Render (ACR)

Zaaplikować warstwę Fibercoat o grubości ok. 2-3 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmocniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschnięte i związane podłoże. Maksymalna grubość warstw Fibercoat wynosi łącznie 5 mm.

DS.EN.04.50.17

KONSERWACJA

Nie dotyczy.

CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wyplukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji kleju. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.

Produkt posiada Atest Higieniczny nr 329/322/334/2020 wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny.

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH: HK/B/1126/02/2016



 **Dryvit**TM

FIBERCOAT

Grubowarstwowa zaprawa klejąca i zbrojąca do wełny mineralnej i styropianu.

WŁAŚCIWOŚCI

Czas schnięcia - zależy od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości zaprawy klejącej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

ZUŻYCIE

Zużycie kg/m ² (sucha mieszanka)	Grubość warstwy	Zastosowanie
ok 3.0	3 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na EPS
ok 4.8	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na EPS
ok 5.6	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 & Panzer Mesh na EPS
ok 4.8	3 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na MW
ok 6.4	5 mm	zatapianie siatki Standard Plus 150 Mesh na MW
ok 3.4	min. 40% efektywnej powierzchni klejenia	do przyklejania płyt izolacji termicznej
ok 8.0	100% efektywnej powierzchni klejenia	do przyklejania płyt z izolacji termicznej

DS.EN.04.50.17

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

DWU	Systemy	
DS.10.03.02	ETA - 18/0944	Roxsulation Pro
DS.10.02.02	ETA - 19/0342	Drysulation Pro
DS.10.50.17	PN EN 998-1	
KDWU	Systemy	
DS.11.02.03	ICiMB-KOT-2020/0108 wydanie 1	Drysulation PRO II

Deklaracje Właściwości Użytkowych i Krajowe Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.dryvit.pl



Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

