

# DRYHESIVE PLUS

Zaprawa klejąca do przyklejania płyt ze styropianu.



## OPIS PRODUKTU

Dryhesive Plus jest gotową do użycia, modyfikowaną polimerami suchą, cementową mieszanką dającą po wymieszaniu z wodą wysokiej jakości zaprawę klejącą do przyklejania płyt styropianowych do różnego rodzaju podłoża.

## CECHY I KORZYŚCI

| CECHA                          | KORZYŚĆ                                     |
|--------------------------------|---|
| • Modyfikowany polimerami      | Doskonała przyczepność do podłoża i do EPS  |
| • Specjalna mieszanka surowców | Łatwość aplikacji                           |
| • Produkt jednoskładnikowy     | Po wymieszaniu z wodą jest gotowy do użycia |

## PARAMETRY TECHNICZNE

| ETAG 004   | W a r u n k i laboratoryjne | 48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH | 48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH |
|--|-----------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża                     | ≥ 0.25 MPa                  | ≥ 0.08 MPa                     | ≥ 0.25 MPa                       |
| Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej | ≥ 0.08 MPa                  | ≥ 0.03 MPa                     | ≥ 0.08 MPa                       |

DS.PL.04.50.01

## ZASTOSOWANIE

Dryhesive Plus stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS w systemach Dryvit ETICS.

## KOLORYSTYKA

Bordowy

## OPAKOWANIE

25 kg netto/worek

## ZUŻYCIE

| Zużycie                                       | Powierzchnia klejenia | Zastosowanie  |
|---|-----------------------|---|
| 3.5 - 5.0 kg/m <sup>2</sup> (sucha mieszanka) | min. 40%              | klejenie płyt styropianowych, w zależności od nierówności podłoża |

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +38 °C, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

## OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 4 °C i wyższa niż 30 ° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin.

Aplikacja tylko w suchych warunkach. Chronić Fibercoat przed bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wiatrem za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z karta techniczną produktu.

## KONSERWACJA

Nie dotyczy.

## CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą



# DRYHESIVE PLUS

Zaprawa klejąca do przyklejania płyt ze styropianu.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do podłoża porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Strongsil lub Primax, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

## PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

W momencie aplikacji temperatura materiału musi być niższa niż 25°C.

Uwaga: Zaprawa może przeschnąć w wiaderku. W celu uzyskania konsystencji roboczej, zaprawę należy przemieszać ponownie w razie potrzeby dodając niewielką ilość wody.

## SPOSÓB UŻYCIA / APLIKACJI

### Klejenie płyt izolacji termicznej

W przypadku klejenia EPS do nierównego podłoża, zaprawa Dryhesive Plus powinna być nakładana metodą ramki i placzków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. 6 placzków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, co pozwala na osiągnięcie min. 40% efektywnej powierzchni klejenia. W przypadku nierówności podłoża mniejszych niż

W przypadku klejenia płyt EPS do równego podłoża, zaprawa klejąca Dryhesive Plus może być nakładany na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Aplikacja Dryhesive Plus zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

## WŁAŚCIWOŚCI

**Czas schnięcia** - zależy od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości zaprawy klejącej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

**Tymczasowa ochrona** - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić warstwę bazową przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

DS.PL.04.50.01

bezpośrednio po zakończeniu aplikacji kleju. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie [www.dryvit.pl](http://www.dryvit.pl)

### DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.

Produkt posiada Atest Higieniczny nr 329/322/334/2020 wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny.

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH: HK/B/1126/02/2016



### DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Deklaracje Właściwości Użytkowych i Krajowe Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.dryvit.pl](http://www.dryvit.pl)

| DWU         | Systemy                       |                    |
|-------------|-------------------------------|--------------------|
| DS.10.02.02 | ETA-18/0342                   | Drysulution PRO    |
| DS.10.02.01 | ETA-08/0210                   | Drysulution        |
| DS.10.01.03 | ETA-16/0849                   | Otsulation E       |
| DS.10.01.02 | ETA-16/0558                   | Otsulation NCB     |
| DS.10.01.04 | ETA-16/0426                   | Otsulation DM      |
| KDWU        | Systemy                       |                    |
| DS.11.02.03 | ICiMB-KOT-2020/0108 wydanie 1 | Drysulution PRO II |

