

DEMANDIT METALLIC

Akrylowa farba elewacyjna z metalicznym połyskiem.



OPIS PRODUKTU

Demandit Metallic jest farbą elewacyjną produkowaną na bazie dyspersji akrylowej i specjalnych pigmentów metalicznych. Po wyschnięciu tworzy powłokę, która chroni elewację przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych oraz nadaje estetyczny wygląd.

CECHY I KORZYŚCI

CECHA

- Dyspersja akrylowa
- Paroprzepuszczalność
- Kompozycja specjalnych pigmentów metalicznych

KORZYŚĆ

- Trwale zabezpiecza malowaną powierzchnię
- Umożliwia dyfuzję pary wodnej
- Efekt paneli metalicznych

PARAMETRY TECHNICZNE

Parametr	Wynik	Metoda badania
Odporność na uderzenie	Kategoria III*	ETAG 004
Przepuszczalność pary wodnej, m	≤ 2 wynik: 0.46*	ETAG 004
Reakcja na ogień	B-s1,d0*	ETAG 004

* parametry zgodnie z Dryvit Outsulation E (Genesis + Skimit + Demandit + Demandit Metallic)

DS.PL.04.54.05

ZASTOSOWANIE

Farba Demandit Metallic zalecana jest do stosowania na zewnątrz w systemie Dryvit Outsulation E.

KOLORYSTYKA

Dostępna w 20 kolorach standardowych.

WAGA/OPAKOWANIE

16.32 kg net/ pojemnik.

ZUŻYCIE

0.35 - 0.40 kg/m²

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od +10 °C do +38 °C, maksimum rok od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

OSTRZEŻENIA I OGRANICZENIA

Farby Demandit Metallic nie wolno stosować na poziomych powierzchniach nieosłoniętych przed deszczem. Minimalne nachylenie powierzchni powinno wynosić 27 stopni, a maksymalna długość nachylenia 300 mm. Farby nie można stosować poniżej poziomu terenu.

Demandit Metallic nie jest przeznaczony do bezpośredniej aplikacji na płyty izolacyjne.

KONSERWACJA

Powierzchnię pomalowaną farbą Demandit Metallic można myć przy zastosowaniu środka Algo Stop. Po użyciu Algo Stop mytą powierzchnię należy spłukać wodą. Maksymalne ciśnienie mycia 120 atmosfer. Odległość dyszy myjącej od ściany powinna wynosić 0,4-0,5 m.

CZYSZCZENIE

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji farby. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl

Produkt posiada Atest Higieniczny.



DEMANDIT METALLIC

Akrylowa farba elewacyjna z metalicznym połyskiem.

DS.PL.04.54.05

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, równa, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji farby Demandit Metallic i przez następne 12 godzin nie może być niższa niż +10 °C i wyższa niż +25 °C.

W systemach ETICS:

Farbę Demandit aplikować bezpośrednio na warstwę gładzi Skimit, jako powłoka gruntująca, przed aplikacją farby wierzchniej Demandit Metallic w systemie Dryvit Outsulation E.

Szczegółowe informacje zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Bezpośrednio przed użyciem farbę Demandit należy dokładnie wymieszać przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej i czystego mieszadła ze stali nierdzewnej (450-500 obr/min). Czas mieszania **NIE DŁUŻSZY NIŻ** 1-1,5 minuty. Unikać napowietrzenia farby. Nie dodawać wody.

SPOSÓB UŻYCIA/ APLIKACJI

Demandit Metallic może być aplikowany za pomocą wałka lub metodą natryskową. Do aplikacji za pomocą wałka należy wybierać wałek o średniej długości włosa, maksymalnie do 20 mm, z poliestru, poliamydu lub wełny owczej. Zalecana maksymalna szerokość wałka to 250 mm.

Prace zaplanować w taki sposób aby aplikacja farby na jednolitej powierzchni była wykonywana w sposób ciągły (bez przerw). Wałek musi być w pełni nasączony farbą przez cały proces aplikacji. Nie dopuścić do wyschnięcia farby Demandit na wałku. W celu uzyskania równomiernej powłoki ostatnie kilka ruchów wałkiem wykonać w tym samym kierunku. Aplikacja zawsze w dwóch warstwach. Drugą warstwę nanosić po całkowitym wyschnięciu pierwszej.

Aplikacja wałkiem jest rekomendowana w przypadku malowania powierzchni tynków Dryvit o uziarnieniu Limestone i większym (Sandblast i Sandebble). Podczas aplikacji metodą natryskową rekomenduje się używanie pistoletu z regulacją ciśnienia na wylocie. Zalecana wartość ciśnienia powietrza podczas aplikacji natryskiem to 1.5-2.0 atm. Odległość dyszy od podłoża powinna wynosić ok 25 cm. Farbę nakładać w dwóch warstwach, jedną ruchem w kierunku poziomym, drugą w kierunku pionowym, aby otrzymać jednorodną warstwę. Dla uzyskania najlepszego efektu paneli metalicznych Dryvit rekomenduje zastosowanie podziału powierzchni na pola o wymiarach max. 1.5x1.5 m.

WŁAŚCIWOŚCI

Czas schnięcia - zależy od temperatury powietrza oraz wilgotności względnej. Około 12 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Tymczasowa ochrona - w trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić tynk przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.).

DODATKOWE INFORMACJE

Zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS i ACR oraz w karcie charakterystyki produktu.

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA



DWU	System	
DS.10.01.03	ETA-16/0849	Outsulation E

Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.dryvit.pl

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.



Zakład Produkcyjny: Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o., Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice, Poland, BDO: 000104176

Styczeń 2022

